JA 0195098 NOV 1983 REF. N

416-242,108

(54) VACCUM CLEANER

(11) 58-195098 (A)

(43) 11 11 1983 (19) JP

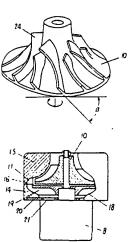
(21) Appl. No. 57-79309

(22) 11.5.1982

(71) MATSUSHITA DENKI SANGYO K.K. (72) KUNIHITO MORI(3) (51) Int. CP. F04D29/28,A47L9/00,F04D17/10

PURPOSE: To form a blower in a vacuum cleaner to small size, by arranging blades in the radial direction to a rotor and curving a suction side of the blade in the rotary direction further providing an impeller having a delay angle in its delivery side while connecting a volute chamber and suction hole of a motor.

CONSTITUTION: A rotor 22 of an impeller 10 is formed to a conical shape, and many blades 24 are arranged in the radial direction to the rotor. The blade 24 is formed to a shape such that its suction side is curved toward the rotary direction of a motor with an angle θ while its delivery side is provided with a deley angle β with respect to the rotary direction of the motor. Delivered air reduces its speed in a volute chamber 11 to gently change the direction and is guided to a motor suction hole 21 through the wall surface of a volute ring 17 and a return passage 18.



19 日本国特許庁 · JP :

11.特許出額公開

R 公開特許公報(A)

昭58-195098

5t Int. Cl.³ F 04 D 29 28 A 47 L 9 00 F 04 D 17 10 識別記号 庁内整理番号 7532-3 H 7024-3 B 6649-3 H

43 公開 昭和58年(1983)11月14日

発明の数 l 審査請求 未請求

(全 3 頁)

54真空掃除機

21特

顛 昭57-79309

22出 額 昭57(1982)5月11日

72発 明 者 森国人

門真市大字門真1006番地松下電器産業株式会社内

72発 明 者 山岡三喜男

門真市大字門真1006番地松下電器産業株式会社内

72 発 明 者 福本正美

門真市大字門真1006番地松下電器産業株式会社内

コ発 明 者 山浦泉

門真市大字門真1006番地松下電器産業株式会社内

江出 顛 人 松下電器産業株式会社

門真市大字門真1006番地

11代 理 人 弁理士 中尾敏男

外1名

明 組 身

1、 待明の名称直空特益機

2、特許請求の範囲

ほぼ円錐形状のロータに多数のプンードをモータ中心軸上からラフアル方向に配するとともに、これらプレートの吸込側をモータの回転方向に向い門曲させ、鼠つ吐出側は回転に対して遅れ角度をもって構成されたインベラと、このインベラの外間に設けた多数のポリュート軍と、このポリュート軍とモータの吸込孔とを連結する通路と受り備した心動送風機を内蔵してなる真空掃除機、

3、 強明の体報を採頭

下毎明は電動送風機に改良を加えた。在管籍除機 に関するものである。

使来の真質精維機に使われている電動透風機の 構造は傷を図のように相面シュラウド1の販金と 後面シュラウド2の概念の中に弯曲したプレード 3を介在させたインベラの外間に4つのポリュート保を設けたディヒューザ4を配設し、このディ セ・・ザ4つ外流をフェンケース5で覆ったものであったが、この電動送風機の構成では掃除機下 体を小型化させることに服弊がある。即ち、電動 連集機の返気能力を確保して小型化するにはイン べっち僅を小さくして調整数を上げることが考え みれるがインペラが販金で構成されているため、 高速用転呼にアンパランスが出じて超高速回転が 中央ない、またインペラの異込目値が小さくなり よきて精液機に必要を所定の製量と圧力を引るこ とができなかった。

本等判決このような従来の欠点を解析したもので、 最初返還機を超小型化にして結除機本体の小型化を関ったもので、以下その実施例を発射突而 とともに決調する。

期1 国において、精涂機本体も化内電された電 物造気機では、モータ8の触9化インペラ1 〇を 調査したものであり、そのインペラ1 〇の外間に は多数のポリュート第1 1 を設け、モータ8 の改 込年と連絡で連結されている、1 2 はコードリー 1、1 3 はフェルタである。 かれた。自動送気みで、機致を国2と、、国3分によりは付からに、14にアーンとア、15次でのフロントのパーで、ケーンとア14にフロントのパーで、ケーンとア14にフロントのパーで、ケーンとア・スク10の機能によっており、一ト機16に3数形式を対し、一トトンとです。10次の対域であるにのが概16に3分別であるにつかによりはでからにもでいる。12に対象を有するに数数であるにでのは対域にデータ8のフレーニ2のに形成で、モータ及保存21から通路に連絡されている。

実に高を国、第全式にもとづき(シベラ100 株置について説明する、22はインベラ100 中一さで、ほぼ円難形状をなしており、その関節には多数のブレート24がモーさ中心動とからラブア・方向に配りしてもる。上記ブレード240平 代は表決期をモーさの部転方向に高いすの角等を

例では及込切のマレード形状をキーキの国転す 明に向ってあ用させてあるので、高気を撮影的 に表込ま量をインベラ内に導くことができるの で風俗・下のを作ることができる。

- 前、インペラのコータを放射状にしてブレードの を摂を長くすることができ、かつ放射状になっ ていらので、関連の直れがスムーズであり、イ ンペラとしての効果が高い。
- 6. インペラの地面側は鋼板に行むて迷れ角度を もって構成されているので、インペラから地面 された空気はインペラの熱帯に設けられたボー コート室で展進されるので、インペラにより第 曲する約甲を効率よく静圧に変換してフェン数 準分割の心ことができる。
- V. インペラに多数のプレートと多数のボリュートラングとを有してかり、かつ名連川駅でもので、各の関度数1000円は上映的安価を選音材によりは各大式でもことができ、種かを特殊機を提供できる。

も、、香油、ている、また物は側にモーキの河転中的になって遅れ角要量を含って構成されている。 またフレード24の高さはロングブレーをミントー・ブン・ドを交互に受けている。

第4 関で、インブラ1 のは時計方向に同転する。インペラ1 のから組出された空気はその外間に変けられたででは、ボースート発1 1 四で展連されまし、一トトング1 7 の停縮を通過し、限り通路1 3 に入り、空気をゆるやかに方向転換させてモース及気孔2 1 に導き、モータ内部を介却した後モータが気化より排出される。

このように本発明によれば欠のようなすぐれた 切りが期待できるものである。

- 1. 従来のインペラにないては東金で構成されているが、本事施例のインペラはロータ形状であるので高速回転することができる。
- 1. 従来のインペラではインペラ外孫が小さくなると及込口孫も小さくなりすぎて指統稿に必要な気候と行力を得ることができないが、お取難

4、 関係の発用を説明

第1、以及以発用の其類例を含す直接特殊の理 形欠載が削減、第2国は電動透集機の一部欠載上 有収、第3国は電動透集機の投部欠載用削減、第 4国はインペラの証明減、第5国は調インペラの で聞く、第6国は使業の電動造集機の針列関であ る。

7…… も助送無機、8……モータ、10…… f ンペラ、11……ポリュート系、22…… : 。 24……ブン・ド、

一代理人の氏名 弁理七 冲 池 唯 男 ほかれき

排職最58-195098(3)

